УТВЕРЖДАЮ:

_____ ИП Вялова Е.В.

Фасады мебельные из МДФ в пленке ПВХ

Стандарт предприятия (СТП-02-09-21)

Дата введения в действие
«01» сентября 2021г.

Краснодар- 2021

Настоящий Стандарт (в дальнейшем СТП) распространяется на детали мебельные из МДФ в пленке ПВХ и устанавливает согласно требованиям ГОСТ 16371–2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов» допустимые предельные отклонения линейных размеров деталей, а также установленные на предприятии изготовителе нормы допуска к качеству покрытия фасадов из МДФ в пленк ПВХ.

1. Материалы, используемые в производстве

Для производства деталей применяются материалы:
-плита древесноволокнистые средней плотности МДФ и ЛМДФ производства компании толщиной от 10 до 22 мм, необлицованные и ламинированные с одной или двух сторон пленкой белого цвета;
-пленка ПВХ толщиной 0,25мм-0,60мм, производства Китай, Южная Корея, Швеция, различная по декорам, видам теснения и покрытия;
-клей 2–ух компонентный марки «Клейберит» на основе полиуретана, производство Германия.

Допускается также использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих им по качеству.

2. Правила приемки и методы контроля

Приемка продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-2014.
Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом.

Проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:
- в помещении с дневным освещением;
- с расстояния до осматриваемых фасадов 50-70 см;
- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70°-90°;
- время осмотра 10-30 секунд.

Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком.

Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики деталей при дальнейшем использовании (после сборки мебели полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.).

3. Нормы допуска линейных размеров и качества покрытия

3.1. Предельные отклонения линейных размеров деталей

Производимые на предприятии детали изготовлены на оборудовании, которое соответствует среднему классу точности и согласно ГОСТ 16371–2014 , ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 имеют следующие предельные отклонения линейных размеров:

Таблица 1

Габаритный размер деталей (мм)	**Предельные отклонения (мм)**
До 500 включительно	**± 1,0**
До1000	**± 1,6**
До 2200	**± 2,8**

3.2. Покоробленность

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании: ГОСТа 16371–2014 (Мебель.Общие технические условия) и ГОСТ6449.1— ГОСТ6449–5.

Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Таблица 2

Для дверей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,2 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	1,2 мм
длиной и шириной более 600 мм	2,2 мм
Для других деталей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,4 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,0 мм
длиной и шириной более 600 мм	3,5 мм

3.3. Качество внешнего вида фасада МДФ в пленке ПВХ

В мебельной отрасли качество внешнего вида фасадов МДФ в пленке ПВХ визуально оценивается при дневном освещении (без попадания прямых солнечных лучей) или равномерном искусственном свете, идентичным дневному, на расстоянии 50-70см под прямым углом к плоскости изделия, без применения увеличительных оптических приборов, в течении промежутка времени наблюдения не менее чем 10-30 секунд. Данные условия оценки качества являются «нормальными», поэтому все невыявленные дефекты или отклонения при этих условиях могут считаться допустимыми.

Допустимые отклонения качества фасадов МДФ:

-«шагрень», выступающая на лицевой плоскости изделия не более 0,05 мм;

-малозаметные царапины и риски под пленкой ПВХ до 8 мм;

-микрополосы и пятна на фасадах МДФ в пленке ПВХ «металлик», которые возникают из-за специфических свойств «металлизированной» пленки;

-заделанные сколы, а также технологические отверстия на обратной стороне фасада, размером до 6 мм, и не более 3-х на 0,3 кв. м площади поверхности с условием, если заделки соответствуют цвету поверхности;

-проявления структуры МДФ плиты под пленкой ПВХ;

-на всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки (выравнивания) данной поверхности перед покрытием пленкой;

-перекос направления текстуры пленки до 5 мм.

Недопустимые отклонения (дефекты) фасадов МДФ:

-мелкие или крупные морщины ПВХ пленки;

-выпуклости на поверхности из-за инородных частиц под пленкой;

-заделки на лицевой поверхности фасада МДФ в пленке ПВХ;

-пузыри более 1 мм и свыше 3-х штук на 0,3 кв. м;

-царапины длинной более 20 мм или легко зацепляемые ногтем;

-вмятины на лицевой поверхности более 2 мм, или более одной на 0,3 кв. м изделия;

-инородные вкрапления в рисунке или текстуре пленки ПВХ;

-следы некачественной фрезеровки: сколы на выходе фрезы или по ее ходу, ребристость, волнообразность поверхности фрезеровки по краю;

-дефекты от грубой шлифовки: глубокие царапины, следы от шлифмашин, затертости;

-отклонение геометрической формы фрезеровки рисунка фасада;

-отслоения пленки ПВХ в любых видах;

-отслоение обратной поверхности фасада;

-сползание ПВХ пленки с торцевых сторон и углов деталей;

-глубокие срезы на торцах деталей из-за низкокачественной обрезки;

-складки пленки на углах или торцах изделий («защелкнутые углы»);

-«перепонки» на углах внутри витрин и прочих изделий со сложной конфигурацией;

-побелевшая пленка на углах или краях фасада, или просвечивание внутренних волокон ПВХ пленки;

-разные оттенки пленки ПВХ в одном заказе;

-загрязнения или остатки клея на лицевой, торцевой или обратной стороне детали.

3.4. Патинирование фасадов МДФ в пленке ПВХ

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена ручным нанесением материала (патины) и различным художественным восприятием исполнителем и заказчиком проделанной работы.

При «дозаказе» патинированных фасадов оттенок и интенсивность покрытия патины может несколько отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала.

4. Правила эксплуатации мебельных фасадов

4.1 Мебельные фасады несут декоративную функцию и используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, шкафов и др. корпусной мебели, а также в качестве декоративных накладок на двери. Допустимо использовать фасады в качестве стеновых панелей для отделки внутренних помещений.

4.2 Не допускается.

4.2.1 Подвергать панели тепловому воздействию выше +70°С (открытая духовка, горящие неприкрытые конфорки, разогретая неприкрытая электроплита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д., т.к.
это может привести к деформации и отслоению пленки и пластика).
4.2.2 Нахождение панелей в условиях пониженных температур - ниже -15°С (при охлаждении ниже указанной температуры, возможно растрескивание и отслаивание плёнки и пластика).
4.2.3 Длительное воздействие влаги (это может привести к выгибанию (короблению) панелей или разбуханию плиты МДФ).
4.2.4 Длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия, так как поставщики гарантировать устойчивость материала к ультрафиолетовым лучам не могут, данная особенность вызвана технологией производства и не может быть устранена независимо от желания производителя или поставщика).
4.2.5 Подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение, удар).
4.2.6 Применять для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители
4.2.7 Панели вблизи духового шкафа желательно утопить относительно газовой плиты не менее чем на 3см.

5.Правила Хранения мебельных фасадов

5.1 Изделия должны храниться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в том числе бытовых радиаторов, батарей и т.д. и на расстоянии не менее 0,5 м от стен, розеток, щитов пожарной безопасности.
5.2 Изделия должны храниться в нормальных условиях: температура окружающего воздуха +10 - +25С, относительная влажность воздуха от 50% до 75%, исключающих резкие колебания указанных параметров.
5.3 Изделия во время хранения не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
5.4 При хранении продукции необходимо обеспечить беспрепятственное перемещение складской техники и персонала для предотвращения возможных механических повреждений.
5.5 При хранении НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ставить на поверхность упаковки с деталями, имеющими горячую поверхность, наступать на изделия, ходить по упаковке, бросать, перетаскивать по полу, ставить на ребро или угол даже на короткое время, обильное намокание.

6.Правила транспортировки

Мебельные фасады транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги и воздействий существенного перепада температур.
За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

7. Уход за мебельными фасадами

Уход за мебельными фасадами из МДФ в пленке ПВХ предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях. Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства. Для глянцевых поверхностей рекомендуется использовать Полироль для мебели. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.).
Рекомендуется очищать любую часть панели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если Вы оставляете загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов и пятен).

8. Гарантии Изготовителя

8.1 Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течении 12 месяцев со дня продажи мебельных фасадов при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на деталях, возникших по вине Изготовителя, или замена деталей с выявленным производственным браком.

8.2. Изготовитель устанавливает срок гарантии **36 мес**. на свою продукцию в части отклеивания пленки ПВХ от основы изделия при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации.

8.3. Гарантия не распространяется:
-на детали, используемые не по назначению;
-в случаях повреждений деталей в результате погрузочно-разгрузочных работ;
-на дефекты, возникшие на поверхностях мебельных фасадов при нарушении условий хранения, упаковки, транспортировки и эксплуатации изделий;
-в случае доказанной преднамеренной порчи изделия;
-в случае порчи деталей под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (любые стихийные бедствия);
-в случае проведения с фасадами технологических операций (присадка под петли и ручки, распиловка, и другие виды работ, изменяющие внешний вид детали).