



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАМОЧНЫЕ ФАСАДЫ-КУПЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

423832, Россия, РТ,
г. Набережные Челны,
а/я 62

E-mail: market@rosla.com
<http://www.rosla.com>

тел./факс: (8552) 77-88-96 (многокан.)

Набережные Челны
2009

Содержание

№	Наименование раздела	стр.
1	Введение	3
2	Комплектность изделия	3
3	Технические характеристики и условия хранения	3
4	Сборка рамок	4
5	Установка роликов и пластин в рамку	5
6	Установка направляющих и фиксаторов	6
7	Установка рамок и регулировка	8
8	Техническое обслуживание и эксплуатация	9

1. Введение

Фасады-купе из алюминиевых профилей системы «Альфа-Ф» предназначены для устройства легких сдвижных створок на фасадной части мебели с целью изоляции содержимого от внешней среды.

2. Комплектность изделия

- 2.1 Комплектность поставки изделий определяется условиями договора (заказа) на поставку изделий. Приборы открывания, монтажные крепежные узлы и метизы поставляются совместно в отдельной упаковке. Створки могут транспортироваться как в разобранном виде (отрезки профиля), так и в виде рамок.
- 2.2 Комплектность изделия контролируется по рабочим чертежам и спецификации на заказ.
- 2.3 В комплект поставки должны входить документ о качестве (паспорт) и, по требованию потребителя, инструкция по монтажу и эксплуатации.
- 2.4 Каждое изделие маркируется этикеткой с указанием названия предприятия-изготовителя, номера заказа и марки изделия.

3. Техническая характеристика и условия хранения

- 3.1 Изделия состоят из заготовок алюминиевых профилей, соединяемых закладными деталями с применением винтовых соединений.
- 3.2 Габаритные размеры ограничены жесткостью профилей и не превышают 1500мм как в длину так и в высоту. Применяемое заполнение: стекло мебельное и пластики декоративные S=4 различного рисунка и фактуры. Применяемые профили – системы «Альфа-Ф». Материал профилей - алюминиевый сплав 6060 или 6063 DIN 1748 с геометрическими размерами по DIN 17615. Применяемые антивибрационные уплотнители: изготовлены из материала на основе ПВХ, бесцветные, полупрозрачные, светоизносостойкие, работающие в интервале температур от 0 С до +40 С, стойкие к воздействию слабокислотной и щелочной сред.
- 3.3 Хранение элементов фасадов должно производиться в упакованном виде на стеллажах с деревянными подкладками в сухих складских закрытых помещениях. Не допускается складирование элементов на открытых площадках.

4. Сборка рамок

4.1 Перед началом сборки подготовить стол для сборки элементов рамки.

Плоскость стола должна быть покрыта мягким материалом во избежание повреждения покрытия элементов. Для ведения сборочных работ необходимо иметь предназначенные для этого инструменты и приспособления.

4.2 Сборка рамок:

- по маркировке на упаковке определяются элементы собираемой рамки;
 - в соответствии со сборочным чертежом на стол лицевой стороной вниз раскладываются профили, закладные, стяжные винты и заполнение. ПВХ-уплотнение, если предусмотрено чертежом, должно быть установлено в пазы профилей согласно рис.1;
- 
- Рис.1
- положив заполнение перед собой, сборщик раскладывает профили по его периметру пазами к кромке заполнения, при этом длина профиля должна соответствовать длине кромки;
 - затем противоположно расположенные профили одеваются на заполнение, в торцы остальных профилей вставляются закладные согласно рис.2;
 - потом профили с закладными одеваются на заполнение с одновременной вставкой свободных концов закладных в торцы соответствующих профилей, после чего производится обжимка
 - рамки руками для ликвидации зазоров в угловых стыках таким образом, чтобы отверстия в профилях совпали с резьбовыми отверстиями, выполненными в закладной детали. Центры отверстий профилей и закладной смещены на 0.3 мм для гарантированной стяжки торцов скрепляемых профилей;
 - затем через крепёжные отверстия в профилях в закладные закручиваются винты М4х10 и производится их поочерёдная затяжка в несколько приёмов для достижения максимального совпадения торцов профилей и отсутствия зазора в стыке.
- 
- Рис.2 Сборка рамки

5. Установка роликов и пластин в рамку

5.1 Установка комплекта ролика:

- комплекты роликов устанавливаются усилием большого пальца руки в заранее фрезерованные пазы шириной 8мм и самофиксируются при помощи разведенных лепестков на корпусе комплекта (Рис.3);

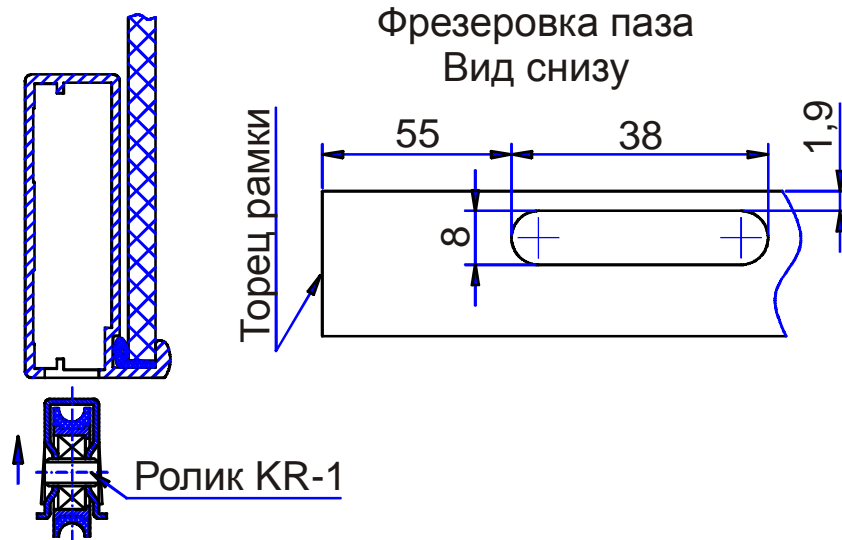


Рис.3 Установка ролика

5.2 Установка распорных гаек и направляющих пластин:

- распорные гайки устанавливаются при помощи специального приспособления, включающего в себя винт М4х20 с головкой под внутренний шестигранник, рычаг-прокладку и ключ-шестигранник S=3 мм.
- распорную гайку накрутить на винт М4х20, вставленный в отверстие рычага-прокладки, и вставить в предварительно просверленное в профиле отверстие $d=6\text{мм}$ (Рис.4);

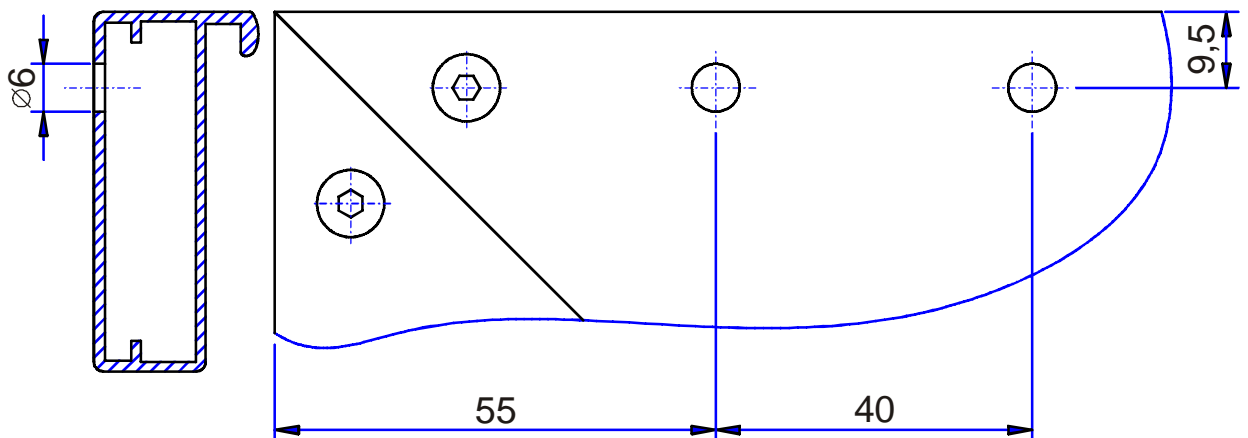


Рис.4 Расположение отверстий для установки пластины

- удерживая неподвижно рычаг-прокладку, ключом-шестигранником затянуть винт до упора, при этом гайка расплющивается и надежно фиксируется в отверстии, после чего приспособление можно использовать для установки следующей распорной гайки. Допускается применение пистолета для заклепок с соответствующей резьбовой насадкой;

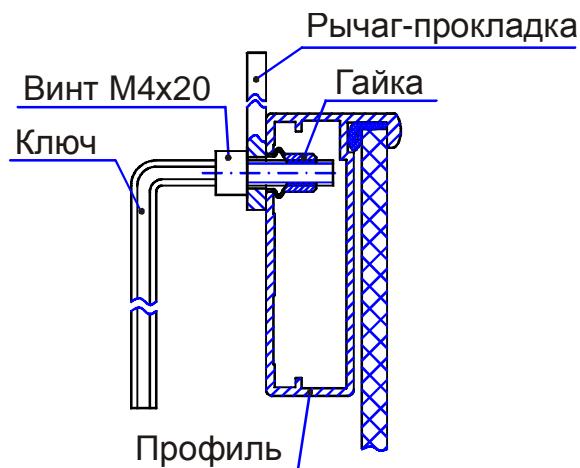


Рис.5 Установка распорных гаек

- направляющие верхние пластины крепятся к рамке винтами М4х10 и предварительно установленными в отверстия d=6мм распорными гайками в положении наименьшего вылета выступа пластины за пределы рамки, после чего на язычок пластины одевается чехол F2-01.

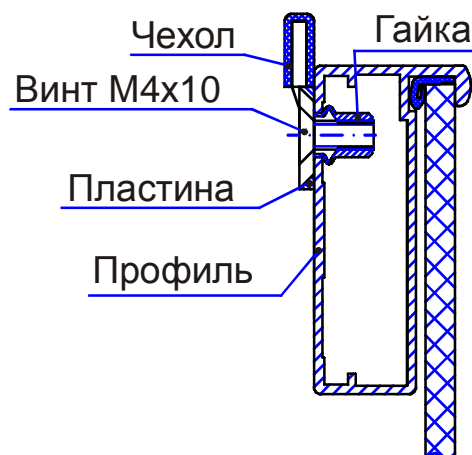


Рис.6 Установка направляющих пластин

6. Установка направляющих и фиксаторов

6.1 Установка направляющих:

- нижняя направляющая крепится к нижней панели саморезами 3.5x16 с шагом 150...200 мм;



Рис.7 Установка нижней направляющей

- верхние направляющие устанавливаются в предварительно отфрезерованные пазы верхней панели при помощи молотка через деревянный брусок сечением 30x30 мм в 3 прохода. За каждый проход направляющая по всей длине должна углубляться на $\frac{1}{3}$ глубины паза. Этим достигается отсутствие остаточной деформации направляющей после установки;

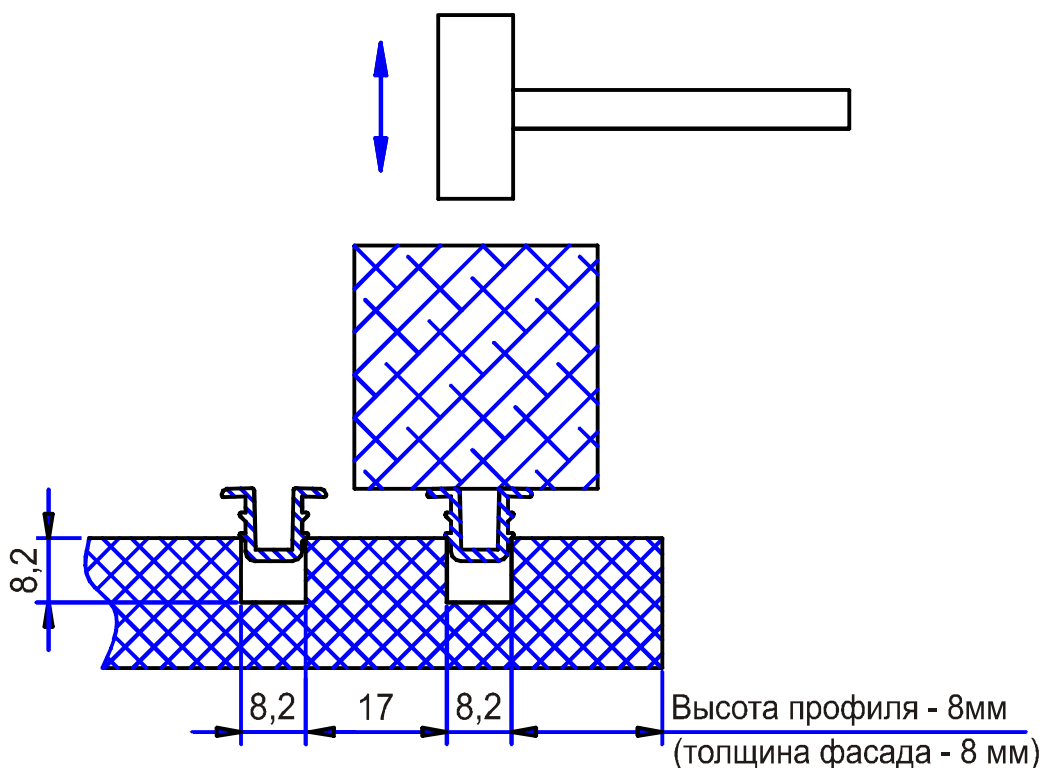


Рис.8 Установка верхних направляющих

6.2 Установка фиксаторов:

- фиксаторы устанавливаются в паз верхней направляющей и крепятся согласно чертежу шурупами по 2 штуки на фиксатор;

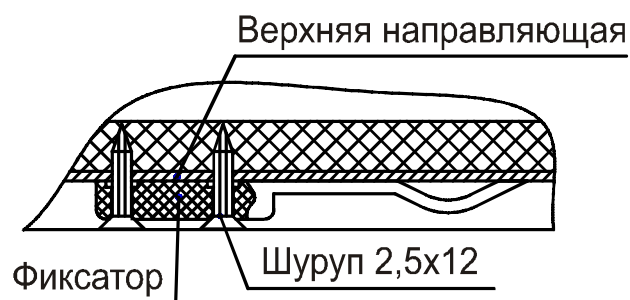


Рис.9 Установка фиксаторов

7. Установка рамок и регулировка

7.1 Установка рамок:

- установка рамки производится с опущенными направляющими пластинами. Первой устанавливается внутренняя рамка. Рамка устанавливается наклонно роликами на нижнюю направляющую, а затем выводится на вертикаль;
- в вертикальном положении рамки направляющие пластины поднимают до упора вверх с введением их язычков в паз соответствующей верхней направляющей и фиксируют винтами;

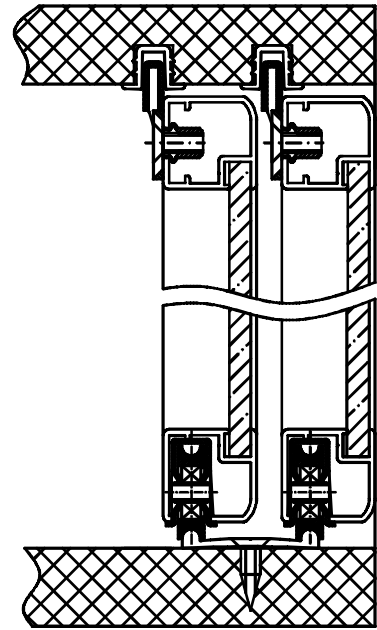


Рис.10 Установка рамок

7.2 Регулировка:

- после установки рамки разводят в стороны таким образом, чтобы внутренняя рамка находилась слева, а внешняя – справа. Пластины, упирающиеся в фиксаторы необходимо опустить и зафиксировать на такой высоте, чтобы фиксация створки в процессе закрывания была плавной и надежной при упоре торца рамки в боковину мебельной коробки;

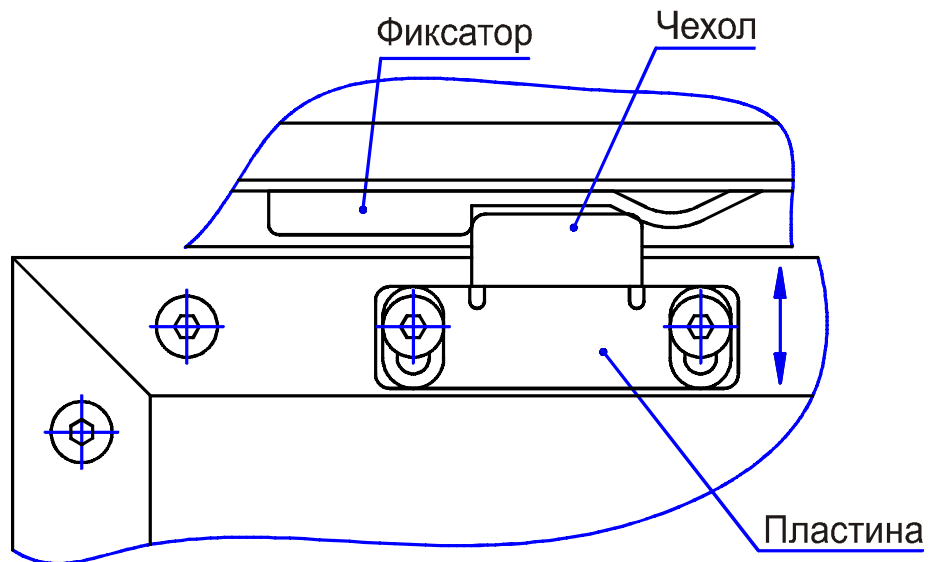


Рис.11 Регулировка

- для смягчения удара рамки о боковину мебельной коробки на торец рамки необходимо установить самоклеющиеся амортизаторы;

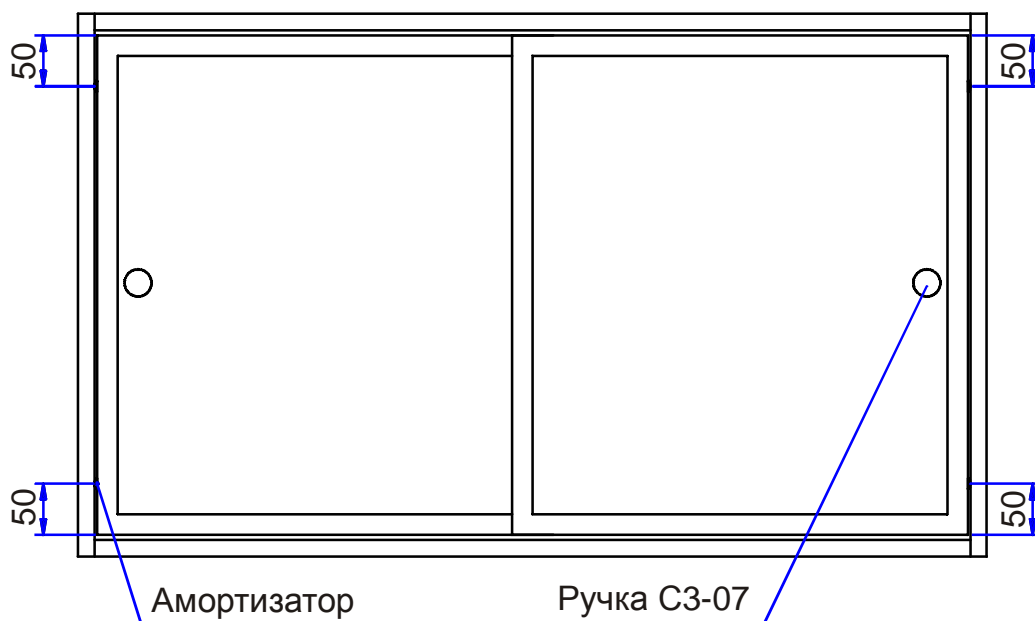


Рис.12 Установка амортизаторов

- в завершении на рамки устанавливаются ручки С3-07 (на двухсторонний скотч толщиной 1 мм). В случае установки других ручек необходимо установить дополнительные фиксаторы для предотвращения соударения створки с ручкой при открывании.

8. Техническое обслуживание и эксплуатация

- 8.1 При загрязнении поверхности фасада необходимо протереть ткань пропитанной мыльным раствором, затем протереть влажной тканью. Температура воды не должна превышать 50°C.